

LICENCE APPLIQUEE EN GENIE MECANIQUE

OPTION : PLASTURGIE

UNITÉ D'ENSEIGNEMENT : PROCÉDÉS DE MISE EN FORME DES MP

SEMESTRE : 2 ET 3

NIVEAU : PL 2

DURÉE PAR SEMAINE : 3 H

<https://choucheneslim.wordpress.com/>

## Cours :

### Procédés de mise en forme des Matières Plastiques

#### SEMESTRE 1

CHAPITRES	Nombre de séances X 1.5 h
<b>Chapitre préliminaire 01</b> Propriétés et transformation des polymères	3
<b>Chapitre préliminaire 02</b> Procédés de mise en forme- Classification et principe	3

#### 1. PROCÉDÉS DE MISE EN FORME DES MATIÈRES PLASTIQUES DISCONTINUS

CHAPITRES	NOMBRE DE SÉANCES X 1.5 H
<b>CHAPITRE I</b> INJECTION DES THERMOPLASTIQUES	4
<b>CHAPITRE II</b> LES PRESSES D'INJECTION HYDRAULIQUE	4

#### 2. PROCÉDÉS DE MISE EN FORME DES MATIÈRES PLASTIQUES CONTINUS

CHAPITRES	NOMBRE DE SÉANCES X 1.5 H
<b>CHAPITRE 1</b> EXTRUSION DES MP. TUBES ET PROFILÉS	4
<b>CHAPITRE 2</b> LES EXTRUDEUSES	4

#### SEMESTRE 2

#### 1. PROCÉDÉS DE MISE EN FORME DES MATIÈRES PLASTIQUES DISCONTINUS

CHAPITRES	NOMBRE DE SÉANCES X 1.5 H
<b>CHAPITRE I</b> LES PRESSES D'INJECTION ÉLECTRIQUE	2
<b>CHAPITRE II</b> SOUFFLAGE DES THERMOPLASTIQUES	3
<b>CHAPITRE III</b> MOULAGE DES MATIÈRES THERMODURCISSABLES	3
<b>CHAPITRE IV</b> LES PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION DES CAOUTCHOUCS	3

#### 2. PROCÉDÉS DE MISE EN FORME DES MATIÈRES PLASTIQUES CONTINUS

CHAPITRES	NOMBRE DE SÉANCES X 1.5 H
<b>CHAPITRE 1</b> LES DÉFAUTS D'EXTRUSION	3
<b>CHAPITRE 2</b> LES EXTRUDEUSES BIVIS	2
<b>CHAPITRE 3</b> L'EXTRUSION GONFLAGE	4

ELABORÉ PAR : SLIM CHOUCHE NE ET SEIFALLAH AYARI